

LXShinyee / 中文版

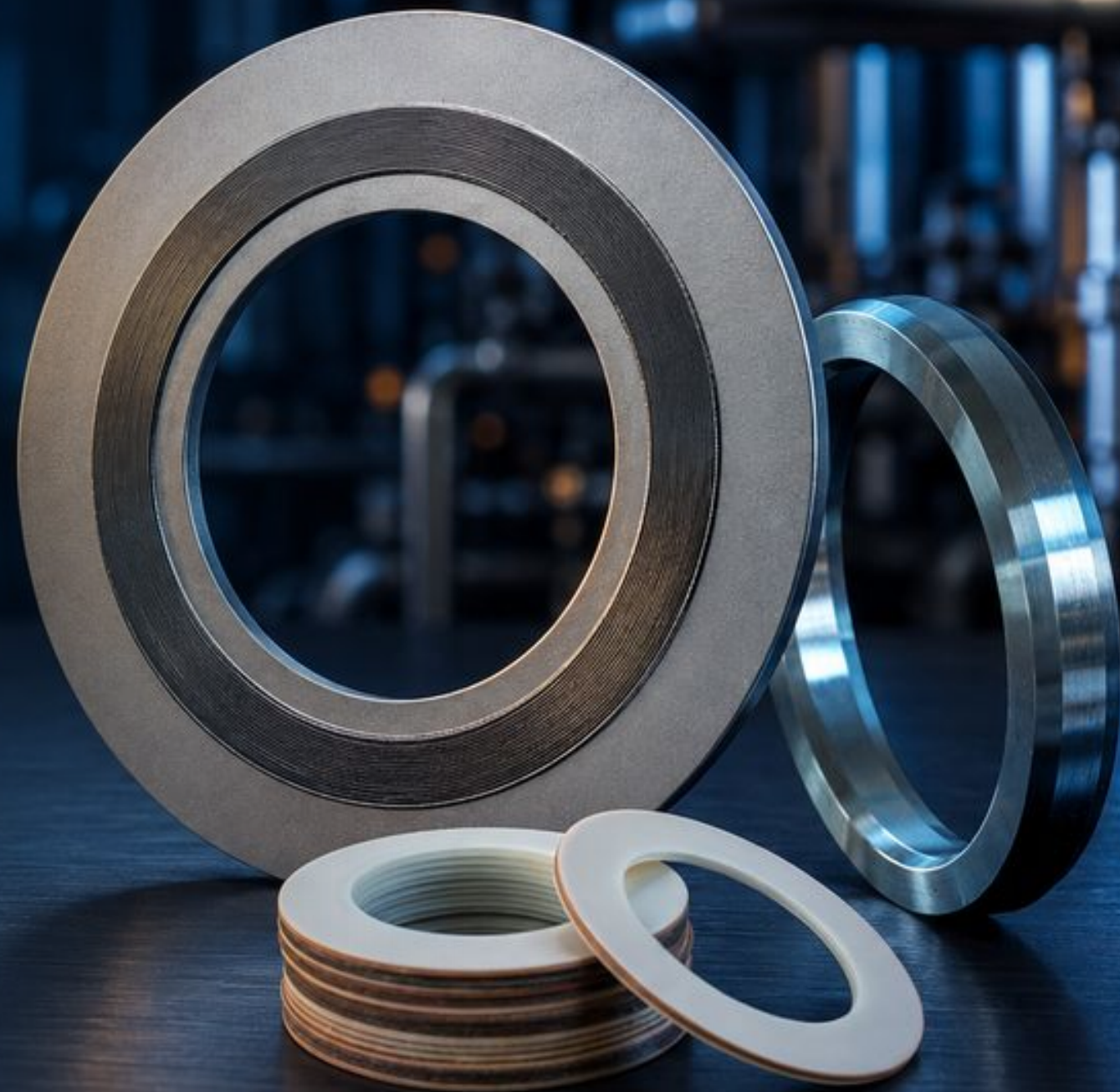
# 工业密封垫片

INDUSTRIAL GASKETS

## 产品介绍

用于管道、泵阀及工业设备的静密封连接

按介质、工况及法兰选材，按适用标准或双方确认的技术要求供货



# 密封垫片产品系列

3 大产品系列 · 17 种垫片类型



## 01 金属缠绕垫片

- 基本型 03
- 带内环型 04
- 带外环型 05
- 带内外环型 06



## 02 其他金属及复合垫片

- R型八角金属环垫 07
- R型椭圆金属环垫 08
- 带覆层齿形组合垫片 09
- 金属包覆垫片 10
- 金属波齿复合垫片 11
- 金属平垫片 12
- 增强柔性石墨复合垫片 13



## 03 非金属垫片

- 压缩无石棉纤维垫片 14
- 橡胶垫片 15
- 聚四氟乙烯（PTFE）垫片 16
- 膨体聚四氟乙烯垫片 17
- 改性聚四氟乙烯垫片 18
- 聚四氟乙烯包覆垫片 19

提供 ASME、EN、API 及 GB/T、HG/T、NB/T、SH/T、JB/T 等标准体系下的配套产品，并支持按设备图纸定制。  
目录图片为代表性产品，材料、结构和使用说明详见对应产品页。

# 金属缠绕垫片·基本型

Spiral Wound Gasket without Rings



基本型金属缠绕垫片

## 不带内外环，由法兰结构定位和限位

基本型金属缠绕垫片由成形金属带与柔性填料交替缠绕而成，不带内环和外部定位环。缠绕结构具有一定的压缩和回弹能力，适用于能够限制垫片内外径位移及过度压缩的法兰连接。

### ■ 压缩回弹

金属带与柔性填料交替缠绕

### ■ 法兰限位

内外径均需由法兰可靠约束

### ■ 结构形式

不带内环和外部定位环

## I 材料与配置

**金属带** 304、316L、321 等不锈钢或特殊合金

**填充材料** 柔性石墨、PTFE、云母、陶瓷纤维等

**可选形式** 标准圆环、非标准尺寸及按图定制形状

金属带特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。

## I 标准与应用

**供货依据** 按配套法兰标准或设备图纸制造，尺寸、厚度与材料可选。

**典型应用** 榫槽面、凹凸面等可对垫片限位的法兰；压力容器、换热器及定制设备法兰。

## 选型要点

法兰限位控制内外径位移与压缩量。按密封面、介质、温度、压力和装配载荷选型；ASME B16.20 的 PTFE 填料采用带内环结构。

# 金属缠绕垫片·带内环型

Spiral Wound Gasket with Inner Ring



带内环型金属缠绕垫片

## 增设金属内环，支撑和保护缠绕元件内缘

带内环型金属缠绕垫片在缠绕密封元件内侧增设金属环，为内缘提供支撑，减少缠绕部分向管道内侧变形。适用于外径可由法兰限位、同时需要内侧支撑的连接。

### ■ 内缘支撑

内环支撑并保护缠绕元件内缘

### ■ 分别选材

金属带与内环可选不同材料

### ■ 外径限位

仍需由配套法兰提供

## I 材料与配置

**金属带** 304、316L、321 等不锈钢或特殊合金

**填充材料** 柔性石墨、PTFE、云母、陶瓷纤维等

**金属内环** 不锈钢或特殊合金，与金属带分别选材

金属带及内环特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。

## I 标准与应用

**供货依据** 按配套法兰标准或设备图纸制造，尺寸、厚度及金属带、填料、内环材料可选。

**典型应用** 需要内侧支撑的榫槽面、凹凸面等法兰；管道、压力容器及换热设备。

## 选型要点

内环支撑缠绕元件内缘，法兰结构提供外径约束。需要同时实现安装对中与压缩辅助控制时，可选择带内外环型，内环配置与填料及适用标准配套。

# 金属缠绕垫片·带外环型

Spiral Wound Gasket with Centering Ring



带外环型金属缠绕垫片

## 外环便于安装对中，辅助限制垫片压缩

带外环型金属缠绕垫片在缠绕密封元件外侧设有金属定位环。外环利用法兰螺栓定位，便于安装时对中，并辅助限制缠绕元件的压缩量，常用于突面法兰连接。

### ■ 安装定位

外环便于垫片在螺栓间对中

### ■ 辅助限位

帮助控制缠绕元件的压缩量

### ■ 材料选配

金属带和填料按工况选择

## I 材料与配置

**金属带** 304、316L、321 等不锈钢或特殊合金

**填充材料** 柔性石墨等适用填料；PTFE 配置应采用带内环结构

**外部定位环** 碳钢、不锈钢或其他指定材料

金属带特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。

## I 标准与应用

**供货依据** 按配套法兰和等级体系选用 ASME B16.20、EN 1514-2 或 EN 12560-2；支持非标尺寸与按图定制。

**典型应用** 油气管道突面法兰；炼油、化工、电力装置的管道、泵、阀门及压力设备。

## 选型要点

外环便于对中并辅助控制压缩，本型不带内环。按 ASME B16.20 采用 PTFE 填料时选用带内外环型；柔性石墨填料通常配内环，具体配置按对应标准选型。

# 金属缠绕垫片·带内外环型

Spiral Wound Gasket with Inner and Centering Rings



带内外环型金属缠绕垫片

## 内环支撑内缘，外环便于安装定位

带内外环型金属缠绕垫片由缠绕密封元件、金属内环和外部定位环组成。内环支撑并保护密封元件内缘，外环便于安装对中并辅助限制压缩，适用于同时需要内侧支撑和外环定位的突面法兰。

### ■ 缠绕密封元件

具有一定的压缩和回弹能力

### ■ 金属内环

支撑内缘，减少向内屈曲

### ■ 外部定位环

便于对中，辅助限制压缩

## I 材料与配置

|       |                        |
|-------|------------------------|
| 金属带   | 304、316L、321 等不锈钢或特殊合金 |
| 填充材料  | 柔性石墨、PTFE、云母、陶瓷纤维等     |
| 金属内环  | 不锈钢或特殊合金，与金属带分别选材      |
| 外部定位环 | 碳钢、不锈钢或指定材料            |

金属带及内环特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。

## I 标准与应用

|      |                                                              |
|------|--------------------------------------------------------------|
| 供货依据 | 按配套法兰和等级体系选用 ASME B16.20、EN 1514-2 或 EN 12560-2；提供多种尺寸与材料组合。 |
| 典型应用 | 炼化及油气装置；压力容器、换热器、反应器、塔器、泵阀及海洋工程管路。                           |

## 选型要点

适用于同时需要安装对中和内侧支撑的法兰连接。选型参数包括法兰形式与内径、尺寸等级、介质、温度、压力、温压波动及装配载荷。

# R型八角金属环垫

Type R Octagonal Ring Joint Gasket



截面示意

产品外观与八角截面示意

## 八角截面金属环，配合 R 型环槽密封

R 型八角金属环垫是用于环槽法兰的实心金属垫环。拧紧法兰后，垫环与相配的槽面压紧，形成密封。产品截面为八角形，用于配套 R 型环槽的高压法兰连接。

### ■ 整体金属

适合接触应力较高的环槽连接

### ■ 八角截面

与匹配槽面形成面接触

### ■ 环号选配

按法兰环槽和标准选择环号

## I 材料与配置

|      |                     |
|------|---------------------|
| 环体材料 | 软铁、低碳钢、304、316 等    |
| 材料要求 | 材料状态与硬度按配套法兰及适用标准选配 |
| 表面处理 | 金属本色，或按要求进行表面处理     |
| 订货标识 | R 型、八角截面、环号、材料及适用标准 |

## I 标准与应用

|      |                                                                     |
|------|---------------------------------------------------------------------|
| 供货依据 | 按配套法兰及设备选用 ASME B16.20 或 API Specification 6A，环号、材料、硬度和表面状态与对应标准配套。 |
| 典型应用 | 高压油气管道；采用配套环槽法兰的井口、采油树、高压阀门及压力设备。                                   |

## 选型要点

与配套 R 型环槽及环号组合使用，选材兼顾垫环与法兰的硬度关系、表面状态和适用标准。压紧密封会产生永久变形，拆卸检修按设备规范处理。

# R型椭圆金属环垫

Type R Oval Ring Joint Gasket



截面示意

产品外观与椭圆截面示意

## 椭圆截面金属环，按法兰槽型和环号选配

R 型椭圆金属环垫是用于 R 型环槽法兰的实心金属垫环。法兰压紧时，椭圆截面与相配的槽面接触并形成密封，用于选用此类垫环的管道、阀门和压力设备。

### ■ 整体金属

用于配套的 R 型环槽法兰

### ■ 椭圆截面

与配套 R 型法兰槽型匹配

### ■ 环号选配

按设备设计和法兰参数确定

## I 材料与配置

|      |                     |
|------|---------------------|
| 环体材料 | 软铁、低碳钢、304、316 等    |
| 材料要求 | 材料状态与硬度按配套法兰及适用标准选配 |
| 表面处理 | 金属本色，或按要求进行表面处理     |
| 订货标识 | R 型、椭圆截面、环号、材料及适用标准 |

## I 标准与应用

|      |                                                                     |
|------|---------------------------------------------------------------------|
| 供货依据 | 按配套法兰及设备选用 ASME B16.20 或 API Specification 6A，环号、材料、硬度和表面状态与对应标准配套。 |
| 典型应用 | 选用椭圆截面垫环的油气管道、高压阀门、压力容器及现有装置。                                       |

## 选型要点

椭圆截面与配套 R 型环槽匹配，选型参数包括槽型、环号、材料、硬度及适用标准。椭圆与八角截面的匹配关系由槽型决定；RX、BX 为独立环垫类型。

# 带覆层齿形组合垫片

Grooved Metal Gasket with Covering Layers



齿形金属芯示意

## 齿形金属芯提供支撑，柔性覆层贴合密封面

带覆层齿形组合垫片以带有同心沟槽的金属芯为主体，两侧密封面覆盖柔性材料。金属芯提供支撑并传递压紧载荷，覆层贴合法兰表面的细微凹凸，适用于管道、设备法兰及换热器。

### ■ 齿形金属芯

提供支撑并传递压紧载荷

### ■ 柔性覆层

贴合法兰表面的细微凹凸

### ■ 定位环形式

可选无环、整体环或活动环

## I 材料与配置

**金属芯** 304、316L、321 等不锈钢或特殊合金

**覆层** 柔性石墨、PTFE 及其他适用材料

**定位形式** 无定位环、整体定位环、活动定位环

金属芯特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。定位环材料另行选配。

## I 标准与应用

**供货依据** 标准法兰结构采用 ASME B16.20 等适用标准；设备垫片按图制造，可选沟槽、覆层及定位环形式。

**典型应用** 炼化、电力装置；换热器、反应器、压力容器及大直径设备法兰。

## 选型要点

齿形金属芯与柔性覆层共同形成密封接触。选型参数包括法兰刚度、密封面状态、螺栓载荷、介质及温压波动，便于匹配设备连接与装配条件。

# 金属包覆垫片

Metal-Jacketed Gasket



截面示意

产品外观与局部剖面示意

## 金属外壳包覆填料，可按设备图纸加工

金属包覆垫片由金属外壳和内部柔性或耐温填料组成。外壳保护填料并保持垫片形状，填料帮助垫片贴合密封面。可加工圆形、椭圆形、长圆形及带隔条等结构，具体尺寸按设备图纸确定。

### ■ 金属外壳

保护内部填料，保持垫片形状

### ■ 内部填料

帮助垫片贴合密封面

### ■ 按图加工

可加工异形及带隔条结构

## I 材料与配置

**金属外壳**      软铁、碳钢、铜、304、316L 或特殊合金

**填充材料**      柔性石墨、非石棉材料、陶瓷纤维等

**可选形式**      单包覆、双包覆、波纹型、带隔条及异形

金属外壳特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。

## I 标准与应用

**供货依据**      按换热器及设备图纸制造，可定制外形尺寸、隔条布置、密封面宽度和接头形式；双包覆结构按设备图纸加工。

**典型应用**      管壳式换热器的壳程、管程及通道盖；压力容器、反应器、塔器和大直径设备。

## 选型要点

适合能提供较高且均匀压紧载荷的设备连接，对法兰平整度和刚度有较高要求。定制参数包括设备图纸、外形尺寸、隔条布置、密封面宽度及材料组合。

# 金属波齿复合垫片

Corrugated Metal Gasket with Facing



金属芯及局部覆层展示

## 波形金属芯提供支撑，柔性覆层完成密封

金属波齿复合垫片以成形的波纹或波齿金属芯为骨架，密封面覆盖柔性材料。金属芯提供支撑和一定的弹性，覆层填补法兰表面的细微凹凸，用于管道及设备法兰密封。

### ■ 波形金属芯

提供支撑和一定的弹性

### ■ 柔性覆层

帮助垫片贴合法兰表面

### ■ 形状保持

便于搬运和安装

## I 材料与配置

**金属芯**          碳钢、304、316L 或特殊合金

**覆层**            柔性石墨、PTFE 或其他适用材料

**可选形式**      圆环、大直径设备垫片及按图定制形状

金属芯特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。

## I 标准与应用

**供货依据**      按设备图纸制造，金属芯厚度、波形、覆层及接头形式可按设备要求配置。

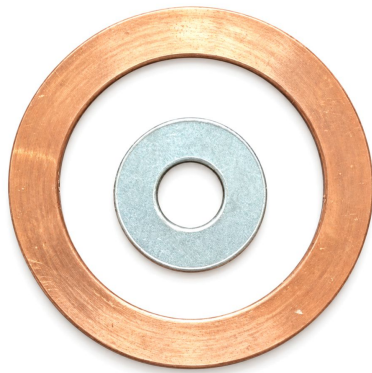
**典型应用**      管道、压力容器、换热设备及大直径法兰，配套可提供所需最低压紧载荷的连接。

## 选型要点

波形金属芯与覆层配合工作，其受压特性区别于齿形和包覆结构。选型参数包括法兰刚度、表面粗糙度、最低压紧载荷、温压波动及设备设计。

# 金属平垫片

Flat Metal Gasket



金属平垫片示意

## 整体金属制成，适用于特定金属密封连接

金属平垫片由单一金属或合金材料加工而成，通常为平面圆环，也可按图加工其他形状。密封时需要足够的接触应力和配合良好的法兰表面，适用于软质垫片难以满足结构、温度或介质要求的特定部位。

### ■ 整体金属

尺寸稳定，具有抗挤出能力

### ■ 按图加工

形状、厚度及公差按图纸确定

### ■ 法兰配合

需要良好的密封面和足够的压紧力

## I 材料与配置

**常用材料** 软铁、碳钢、不锈钢、铜

**可选形式** 圆环、全平面及按图加工的异形件

**选材要点** 硬度、厚度、平面度、表面及边缘质量

可选特殊材质：C-276、B-2、Ti Gr.1 / Gr.2、UNS S32205、UNS S32750、Alloy 400；按介质与工况组合选材。

## I 标准与应用

**供货依据** 按设备图纸制造，提供不同材料硬度、尺寸、厚度、公差及表面状态的产品。

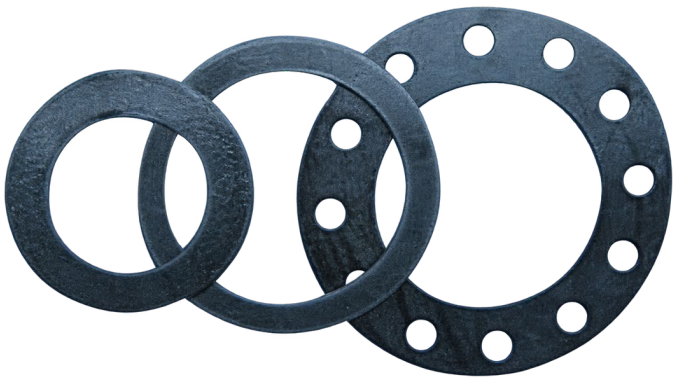
**典型应用** 特定高温、特殊介质或高接触应力法兰；机械设备、泵阀及压力部件的金属密封部位。

## 选型要点

适用于能持续保持所需接触应力的法兰连接。金属平垫压缩性较低，选材与装配重点为介质相容性、法兰平整度、表面状态、刚度和螺栓载荷。

# 增强柔性石墨复合垫片

Reinforced Flexible Graphite Gasket



金属增强石墨复合垫片

## 柔性石墨负责密封，金属增强层提高强度

增强柔性石墨复合垫片由柔性石墨与金属增强层复合而成。石墨层贴合法兰密封面，金属层提高强度和尺寸稳定性，使垫片更便于搬运和安装，适用于多种工业管道及设备法兰。

### ■ 柔性石墨

贴合法兰表面的细微凹凸

### ■ 金属增强层

提高强度，便于搬运和安装

### ■ 结构选择

增强材料、层数及包边可选

## I 材料与配置

- 石墨层**      不同纯度、密度和厚度的柔性石墨
  - 增强层**      冲孔不锈钢板、平不锈钢箔、丝网或多层结构
  - 可选形式**    环形、全平面、异形及带内外包边形式
- 增强层及包边材料按产品结构选配；可选不含橡胶或树脂粘结剂的材料。

## I 标准与应用

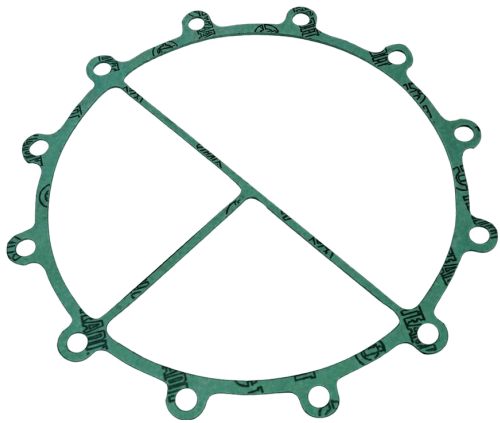
- 供货依据**    标准平垫片采用 ASME B16.21、EN 1514-1 或 EN 12560-1 中适用的结构与尺寸；支持非标轮廓及增强形式定制。
- 典型应用**    蒸汽、热油及工业流体管道；炼化、电力装置的泵阀和设备法兰。

## 选型要点

金属增强层提升垫片强度与操作稳定性。选型参数包括石墨等级、增强结构、密封面和支撑条件；高温含氧及强氧化介质会限制石墨的使用。

# 压缩无石棉纤维垫片

Compressed Non-Asbestos Fiber Gasket



无石棉纤维垫片 · 异形示例

## 按板材牌号选用，兼顾介质与法兰条件

压缩无石棉纤维垫片采用由非石棉纤维、填料及橡胶等粘结剂压制成的板材加工。不同牌号的压缩回弹性能、耐介质性能和适用温度各有差异，可按具体工况用于工业管道和设备法兰。

### ■ 板材配方

纤维和粘结剂决定使用性能

### ■ 压缩贴合

贴合密封面的细微凹凸

### ■ 外形加工

可制成环形、全平面及异形件

## I 材料与配置

|      |                        |
|------|------------------------|
| 材料组成 | 芳纶、矿物纤维、碳纤维等，配合不同橡胶粘结剂 |
| 可选形式 | 环形、全平面、异形切割及板材         |
| 选材要点 | 牌号、厚度、密度、压缩回弹及介质相容性    |

## I 标准与应用

|      |                                                                |
|------|----------------------------------------------------------------|
| 供货依据 | 标准尺寸采用 ASME B16.21、EN 1514-1 或 EN 12560-1；板材牌号与厚度按工况选配，支持异形加工。 |
| 典型应用 | 按板材牌号配套水、蒸汽、空气及工业流体管道，以及泵阀、公用工程和中低载荷连接。                        |

### 选型要点

按板材牌号匹配介质、温度、压力和装配载荷。强腐蚀、高温高压、剧烈循环或低排放工况，可结合材料性能选用 PTFE、石墨或半金属密封方案。

# 橡胶垫片

Rubber Gasket



橡胶垫片

## 柔软易压缩，可用于适配的低压法兰

橡胶垫片以天然橡胶或合成橡胶为材料，可通过板材切割、模压或按图加工制成，在较低压紧载荷下即可贴合法兰表面。不同胶种的耐水、耐油、耐候、耐化学介质和耐温性能各有差异，常用于公用工程、低压管路及非金属法兰。

### 柔软贴合

较低压紧载荷下即可压缩贴合

### 胶种选择

按介质和使用温度选择胶种

### 加工方式

板材切割、模压或按图加工

## I 材料与配置

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 胶种   | NBR、EPDM、CR、SBR、天然橡胶、FKM 等 |
| 增强形式 | 纯橡胶、夹布或其他增强结构              |
| 可选形式 | 全平面、环形、条形、异形及模压件           |

## I 标准与应用

|      |                                                        |
|------|--------------------------------------------------------|
| 供货依据 | 标准平垫片尺寸采用 ASME B16.21、EN 1514-1 等适用标准；胶种、硬度、厚度及增强形式可选。 |
| 典型应用 | 给排水、水处理、消防、冷却水及公用工程；适用的非金属法兰和低压密封部位。                   |

### 选型要点

按胶种、配方和硬度匹配使用介质与温度。油品、溶剂、蒸汽、氧化性介质及室外环境分别选材，NBR、EPDM、CR、FKM 等胶种采用各自的性能数据。

# 聚四氟乙烯（PTFE）垫片

PTFE Gasket



PTFE 垫片示意

## 耐多种化学介质，表面不易粘附

聚四氟乙烯垫片通常由 PTFE 板材切割或模压加工而成，可耐受多种化学介质，表面不易粘附，适用于多种腐蚀性介质及有洁净要求的法兰连接。本页介绍常规 PTFE 垫片，膨体、改性及包覆型产品另页介绍。

### ■ 常规 PTFE

采用常规 PTFE 材料制成

### ■ 便于拆卸

表面不易粘附，便于清理

### ■ 按用途选材

材料等级适配洁净与绝缘要求

## I 材料与配置

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 材料   | 原生 PTFE 或其他指定的常规 PTFE 牌号 |
| 加工形式 | 板材切割或模压；环形、全平面及异形        |
| 选材要点 | 材料等级、厚度、密度、尺寸稳定性和认证状态    |

## I 标准与应用

|      |                                                             |
|------|-------------------------------------------------------------|
| 供货依据 | 标准尺寸采用 ASME B16.21、EN 1514-1 或 EN 12560-1；材料等级、厚度及外形可按应用配置。 |
| 典型应用 | 适用的酸碱及腐蚀性介质管路；化工、制药、食品、水处理设备，以及有低粘附或绝缘要求的静密封部位。             |

## 选型要点

长期受压存在蠕变与应力松弛，选型重点为垫片厚度、宽度、法兰刚度及螺栓载荷。低装配载荷或尺寸稳定性需求可结合材料数据选择膨体或改性 PTFE。

# 膨体聚四氟乙烯垫片

Expanded PTFE Gasket



膨体聚四氟乙烯垫片示意

## 材质柔软，易于贴合不平整的密封面

膨体聚四氟乙烯由 PTFE 经膨化形成微孔纤维结构，通常比常规 PTFE 更柔软，更容易贴合不平整的密封面。可提供板材垫片、密封带及按图加工的产品，用于适配的低载荷法兰、大直径设备和现场检修。

### ■ 低载荷密封

较低压紧载荷下即可贴合法兰

### ■ 供货形式

板材垫片、密封带及定制件

### ■ 外形选择

可按大直径或异形法兰加工

## I 材料与配置

|      |                     |
|------|---------------------|
| 材料   | 单向或多向膨体 PTFE        |
| 可选形式 | 密封带，以及环形、全平面和异形板材垫片 |
| 选材要点 | 密度、方向性、厚度、宽度和材料等级   |

## I 标准与应用

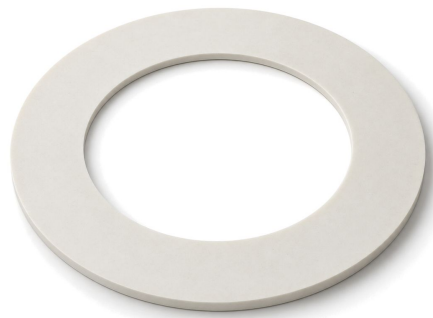
|      |                                                    |
|------|----------------------------------------------------|
| 供货依据 | 板材垫片按法兰尺寸或设备图纸加工，带状产品提供不同宽度、厚度和长度；材料方向性与接头方案按用途选配。 |
| 典型应用 | 玻璃钢、搪玻璃、塑料等低载荷法兰；大直径储罐、设备盖板及维护检修。                  |

### 选型要点

适合需要柔软贴合的密封面，按材料方向性、密度、压缩和蠕变性能匹配法兰载荷。窄密封面、高内压及存在挤出间隙的连接重点考虑材料稳定性。

# 改性聚四氟乙烯垫片

Modified PTFE Gasket



改性聚四氟乙烯垫片示意

## 通过材料改性，改善常规 PTFE 的部分性能

改性聚四氟乙烯垫片采用添加特定填料或经其他方式改性的 PTFE 材料制成，用于改善常规 PTFE 的蠕变、压缩性能或对特定介质的适应性。不同配方的性能各有侧重，应按具体牌号和技术数据选用。

### ■ 尺寸稳定性

可随配方改善尺寸稳定性和应力保持能力

### ■ 耐介质性能

按介质选用对应材料牌号

### ■ 便于拆卸

表面不易粘附，便于拆卸和清理

## I 材料与配置

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 改性体系 | 二氧化硅、硫酸钡、空心玻璃微珠等填料体系  |
| 可选形式 | 环形、全平面及按图切割的异形件       |
| 选材要点 | 材料牌号、填料体系、颜色、厚度及介质适用性 |

## I 标准与应用

|      |                                                              |
|------|--------------------------------------------------------------|
| 供货依据 | 标准尺寸采用 ASME B16.21、EN 1514-1 或 EN 12560-1；材料牌号、改性体系及厚度按介质选配。 |
| 典型应用 | 适用的腐蚀性化学介质和溶剂管路；化工、制药、食品及精细化工设备法兰。                           |

### 选型要点

不同填料体系对应不同的耐介质与机械性能。按介质种类、浓度、温度、压力和洁净要求选择具体材料牌号，兼顾压缩性能与尺寸稳定性。

# 聚四氟乙烯包覆垫片

PTFE Envelope Gasket



聚四氟乙烯包覆垫片

## PTFE 外套接触介质，内部芯垫提供支撑

聚四氟乙烯包覆垫片由 PTFE 外套和内部芯垫组成。外套与介质接触，起耐腐蚀隔离作用；芯垫提供压缩性并支撑垫片形状，常用于输送腐蚀性介质的搪玻璃、玻璃钢等设备法兰。

### ■ PTFE 外套

与介质接触，保护内部芯垫

### ■ 内部芯垫

提供压缩性和支撑

### ■ 结构选择

外套形式、开口方向及芯材可选

## I 材料与配置

- 外套材料** 原生 PTFE 或经确认的 PTFE 材料
  - 芯垫** 非石棉纤维板、橡胶、波纹金属等
  - 外套形式** V 形、U 形、折边或其他包覆形式
- 芯垫组合及金属构件材质，根据工况和结构要求选择。

## I 标准与应用

- 供货依据** 按配套法兰或设备图纸加工，提供不同外套形式、开口方向、包覆范围、芯垫及接头方案。
- 典型应用** 搪玻璃、玻璃钢及耐腐蚀设备法兰；化工、制药、食品设备中适用的腐蚀性介质连接。

## 选型要点

PTFE 外套与芯垫协同密封，选型参数包括外套完整性、开口方向、芯材、法兰形式与压紧载荷；高内压、真空或温压波动工况重点考虑外套变形和法兰间隙。

联系与询价

# 联系我们，获取产品报价

发送产品型号、图纸或使用工况，沟通材料选型、结构配置与定制需求

## 直接联系我们

电话 / 微信    **13771080005**

邮箱            **jianglixin8888@163.com**

官网            **www.LXShinyee.com**

地址            江苏省无锡市滨湖区胡埭路12-8号

欢迎通过电话、微信或邮件发送询价资料

## 询价时请提供

- 01 产品与数量**  
产品名称或型号，以及所需数量
- 02 图纸与尺寸**  
法兰标准、密封面与压力等级；尺寸、厚度、公差及图纸版本
- 03 材料与使用工况**  
各部件材料要求；介质及浓度、工作与设计温度和压力、温压波动情况
- 04 检验与特殊要求**  
检验、验收及随货文件；隔条、包边、表面处理和接头形式；食品或制药用途的材料等级与洁净度要求